



MALLAMIL

WWW.MEXLAM.COM
FACEBOOK.COM/MEXLAM.MX

Fabricadas según especificaciones particulares de cada cliente con medidas, separaciones, puntas y diámetros variables. Bajo estrictos controles en los procesos, desde la recepción y clasificación de la materia prima hasta la obtención del producto terminado.

Gracias a estos procedimientos y a los análisis obtenidos en nuestro laboratorio de materiales, entregamos todas nuestras mallas con certificado de calidad (Declaración de Conformidad del Producto), garantizando un producto de primera calidad.

DENOMINACIÓN COMERCIAL	MALLA ELECTROSOLDADA									
	PRODUCTO	Separación entre alambres (ambos sentidos)	Diámetro Nominal de alambres	Área Nominal de Alambre	Peso Nominal de Alambre	Área de Acero Nominal de la malla	Peso Nominal por m ²	Peso Nominal por Hoja	Presentaciones	Dimensiones de la Hoja
		(mm)	(mm)	(mm ²)	Kg/m	(cm ² /m)	Kg	Kg	Kits	m
Grado 50	6x6 1/1	152.4	7.19	40.60	0.318	2.67	4.16	62.40	HOJA	2.50 x 6.00
	6x6 2/2		6.67	34.94	0.274	2.30	3.63	54.45		
	6x6 3/3		6.19	30.09	0.236	1.98	3.13	46.95		
	6x6 4/4		5.72	25.70	0.201	1.69	2.67	40.05		
	6x6 6/6		4.88	18.70	0.147	1.23	1.95	29.25		
	6x6 7/7		4.50	15.90	0.125	1.05	1.67	25.05		
	6x6 8/8		4.11	13.27	0.104	0.87	1.38	20.70		
	6x6 10/10		3.43	9.24	0.072	0.61	0.96	14.40		
	12x12 6/6	300.00	4.88	18.70	0.147	0.61	0.98	14.70		

ACERO AL CARBÓN: Laminado en frío
CATEGORÍA: Electrosoldados
PUNTAS: Min 50 mm
FAMILIA: GRADO 50
GEOMETRIAS: Variables
TRASLAPE: 1 a 3 cuadros mas puntas mínimas

Mallas de Fabricación Especial

Malla bastón - incluyendo puntas y retículas para refuerzo en losas y muros son fabricadas de acuerdo a los requerimientos especificados de la geometría del proyecto.

Configuración Mallas de Ingeniería

Ancho malla: mínimo 0.60 m - máximo 3.00 m
Longitud de malla: mínimo 0.60 m - máximo 12.00 m
Diámetros de alambres: mínimo 3.43 mm - máximo 10.64 mm
Separación entre alambres: mínima 50mm - máxima 304.8 mm

TIPO DE ACERO - 1004, 1006, 1008, 1010

Carbón (Max) = 0.06-0.18 %
 Fósforo (Max) = 0.03 %
 Manganeso (Max) = 0.25-0.70 %
 Azufre (Max) = 0.03 %

Restistencia de Fluencia: (kgf/cm²) 5000
 Esfuerzo de diseño "fs" (kgf/cm²) 3000 kg/cm²

Resistencia a la tensión: (Kgf/cm²) 5700

Alargamiento ruptura: (%) en 10 Ø - 6%

Doblado: Según Norma NMX-B-253-CANACERO-2006

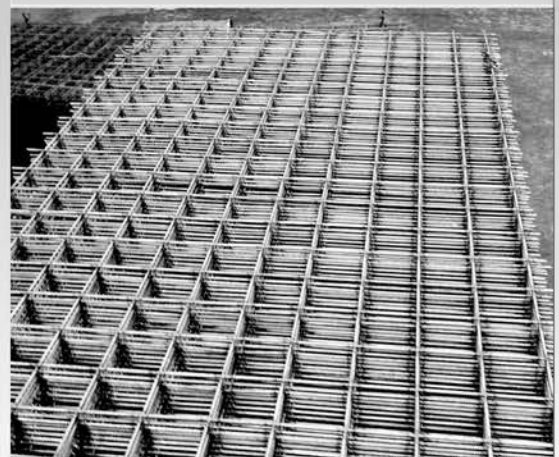
Usos, Armados recomendados y aplicaciones - Losas, Muros, Zapata

Equivalencias de Mallamil a Varilla de 3/8" GRADO 42

LOSA: 2 CAPAS DE MALLA 6x6 - 6/6
 EQUIVALE A VARILLA 3/8" @ 25 cm

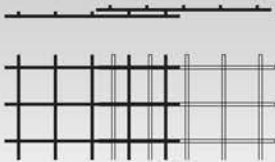
MURO: VARILLA 3/8 @ 50, EQUIVALE A UNA CAPA DE MALLA 6x6 6/6

ZAPATA: VARILLA 3/8 @ 20, EQUIVALE A MALLA 5.35" x 5.35" 1/1

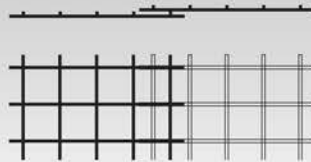


MALLAMIL

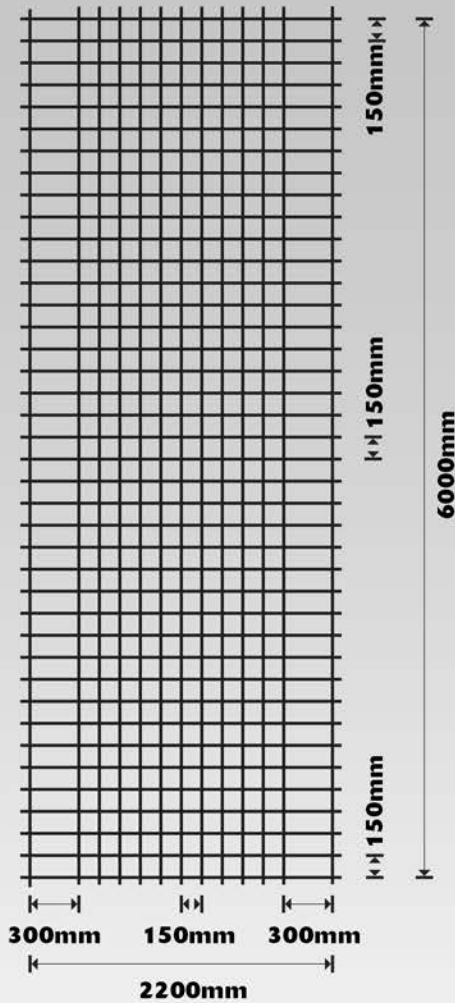
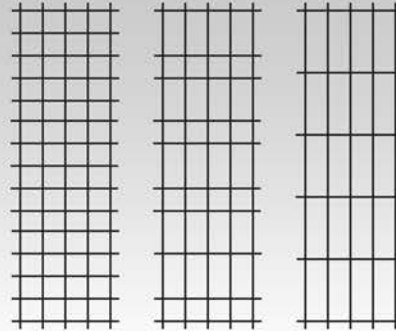
Mallamil se traslapa, según se indica en las figuras de acuerdo al reglamento del D.F. y normas técnicas complementarias.



Donde trabaja a más del esfuerzo permisible.



Donde el acero trabaja a menos del esfuerzo permisible

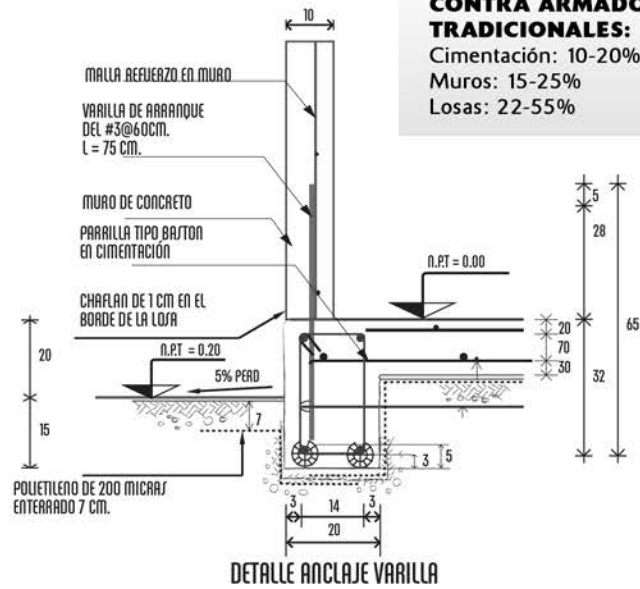


NORMAS EN MATERIA PRIMA

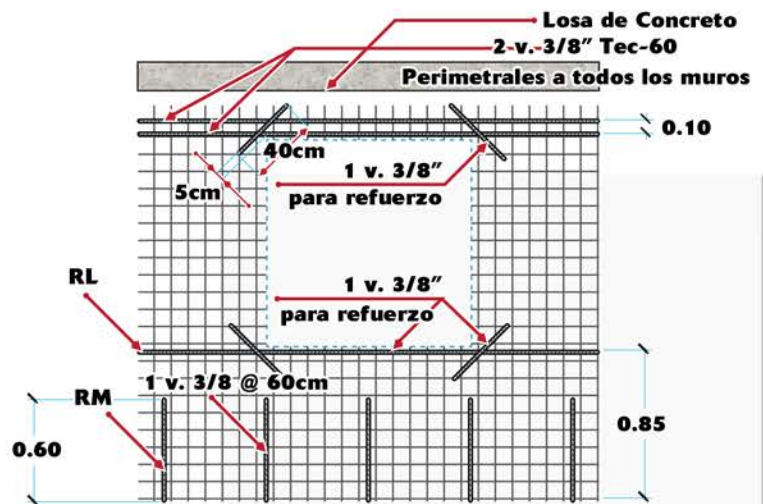
- NMX-B-290-CANACERO-2008
- NMX-B-253-CANACERO-2006
- NMX-B-365-CANACERO-2008

VENTAJAS Y AHORROS CONTRA ARMADOS TRADICIONALES:

- Cimentación: 10-20%
- Muros: 15-25%
- Losas: 22-55%



DETALLE ANCLAJE VARILLA



DETALLE DE REFUERZOS EN MURO / VENTANA